

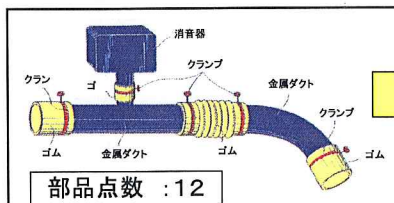
多機能エクスチェンジブロー成形 (Multi-Functional Exchange Blow Molding)

従来製品:
金属製: プレス+溶接+塗装
重量 4.7kg

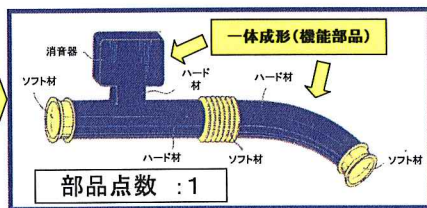
本開発製品:
工法: MF-Exchange Blow
材質: 樹脂(PP+TPO)
重量 1.3kg (軽量化 72%)



従来の部品構成例
金属ダクト+ゴム部品+消音器(樹脂など)



多機能エクスチェンジブロー成形
ハード樹脂とソフト樹脂で一体ブロー成形



本技術の効果

機能部品一体化	一工程一体成形
軽量化	30~70%
部品削減	50~85%
コストダウン	20~50%



エクセル株式会社 (お問い合わせ窓口)

〒104-0031 東京都中央区京橋2-3-15 (八重洲プラザビル)
TEL 03-3281-5311 FAX 03-3281-5314
ホームページ: <http://www.3d-excell.co.jp>

関連会社

(株)エクセル製作所 (株)エクセルエンジニアリング (株)エクセルロジスティクス
エクセルホールディングス(株)

海外生産拠点

Excell USA Inc.(米国)

Thai Excell Manufacturing Co.,Ltd.(タイ)

2008年(平成20年)

4 16

第20349号 水曜日

独創技術 ここに

第20回 中小企業優秀新技術・新製品賞

りそな中小企業振興財団・日刊工業新聞社選定

優秀賞

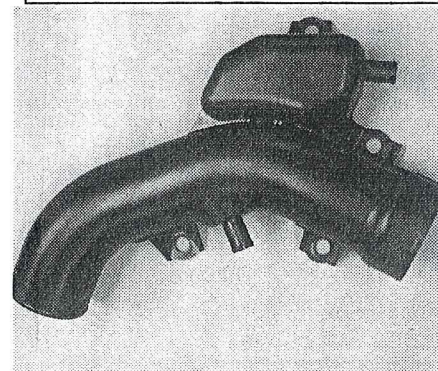
自動車の吸気ダクトはエンジンから発生する吸気騒音を低減するために消音機能を持つ共鳴管(レゾネータ)を付けている。従来は金属部品とゴムホースから構成するダクトに、レゾネータをゴムホースなど

一体成形、1工程で成功

会長、03・3281・5311

でつなぐことで音を消して成形に成功した。レゾネータだけでなく、部品固定に必要なブラケットなども一体成形が可能で「多機能エクスチェンジブロー成形」と名付け商品化。大幅なコストダウンにつなげている。(東京都中央区京橋2の3の15、中川達彌

多機能エクスチェンジブロー成形技術 エクセル



多機能エクスチェンジブロー成形 (Multi-Functional Exchange Blow Molding)

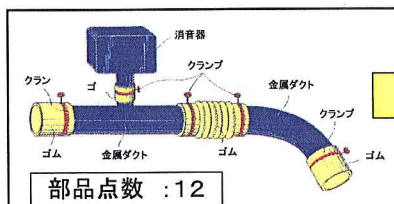
従来製品:
金属製: プレス+溶接+塗装
重量 4.7kg

本開発製品:
工法: MF-Exchange Blow
材質: 樹脂(PP+TPO)
重量 1.3kg (軽量化 72%)



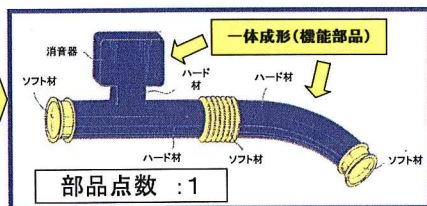
従来の部品構成例

金属ダクト+ゴム部品+消音器(樹脂など)



多機能エクスチェンジブロー成形

ハード樹脂とソフト樹脂で一体ブロー成形



本技術の効果

機能部品一体化
軽量化
部品削減
コストダウン

一工程一体成形
30~70%
50~85%
20~50%



エクセル株式会社 (お問い合わせ窓口)

〒104-0031 東京都中央区京橋2-3-15 (八重洲プラザビル)
TEL 03-3281-5311 FAX 03-3281-5314
ホームページ: <http://www.3d-excell.co.jp>

関連会社

(株)エクセル製作所 (株)エクセルエンジニアリング (株)エクセルロジスティクス
エクセルホールディングス(株)

海外生産拠点

Excell USA Inc.(米国)

Thai Excell Manufacturing Co.,Ltd.(タイ)



日刊工業新聞

Business & Technology

2008年(平成20年)

4 16

第20349号 水曜日

独創技術 ここに

第20回 中小企業優秀新技術・新製品賞

りそな中小企業振興財団・日刊工業新聞社選定

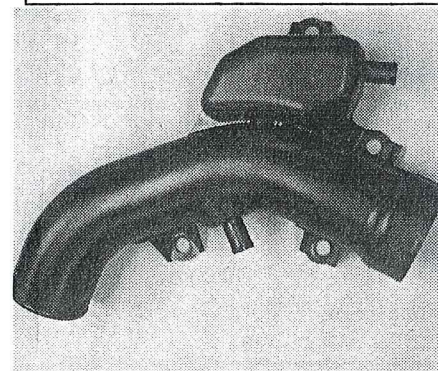
優秀賞

自動車の吸気ダクトは、エンジンから発生する吸気騒音を低減するために消音機能を持つ共鳴管(レゾネータ)を付けている。従来は金属部品とゴムホースから構成するダクトに、レゾネータをゴムホースなど

一体成形、1工程で成功

会長、03・3281・5311

多機能エクスチェンジブロー成形技術 エクセル



でつなぐことで音を消して成形に成功した。レゾネータだけでなく、部品固定に必要なブラケットなども一体成形が可能で「多機能エクスチェンジブロー成形」と名付け商品化。大幅なコストダウンにつなげている。(東京都中央区京橋2の3の15、中川達彌

エクセルは、熱可塑性プラスチック(ハード樹脂)とエラストマー(ソフト樹脂)を用いたブロー成形で、金属部品とレゾネータを一体成形。併せてゴムホースもソフト樹脂で一体化し、1工程